

# Speciální pokrývačská malta TONDACH

<b>Použití</b>	Průmyslově vyráběná suchá maltová směs pro kladení prejzové krytiny do malty a pro krytí hřebenáčů a tašek okrajových (hřebenových, štítových, okapových) a tašek řezaných při pokládce do malty. Pro ruční zpracování.																										
<b>Složení</b>	Směs minerálního plniva, vápenného hydrátu a speciálních přísad zlepšujících zpracovatelské a užité vlastnosti malty.																										
<b>Vlastnosti</b>	Návrhová obyčejná malta pro zdění (G), pro osazení střešních tvarovek z pálené keramiky nebo betonu třídy M 2,5 dle ČSN EN 998-2. Se zvýšenou trvanlivostí a odolností proti povětrnostním vlivům.																										
<b>Technické údaje</b>	<table><tr><td>Zrnitost:</td><td>0-0,6 mm</td></tr><tr><td>Pevnost v tlaku:</td><td>min. 2,5 N/mm<sup>2</sup></td></tr><tr><td>Počáteční pevnost ve smyku:</td><td>0,15 N/mm<sup>2</sup></td></tr><tr><td>Přídržnost:</td><td>min. 0,2 N/mm<sup>2</sup></td></tr><tr><td>Objemová hmotnost zatvrdlé malty:</td><td>1500-1600 kg/m<sup>3</sup></td></tr><tr><td>Absorpce vody:</td><td>0,09 kg/m<sup>2</sup>.min<sup>0,5</sup></td></tr><tr><td>Propustnost vodních par (μ):</td><td>5/20 (tabulková hodnota)</td></tr><tr><td>Součinitel tepelné vodivosti (λ<sub>10,dry</sub>):</td><td>0,45 W/mK (tabulková hodnota)</td></tr><tr><td>Vydatnost:</td><td>cca 1600 kg/m<sup>3</sup></td></tr><tr><td>Potřeba vody:</td><td>4,2-4,5 l/25 kg pytle, 0,17-0,18 l/kg,</td></tr><tr><td>Doporučená tloušťka vrstvy:</td><td>7 mm</td></tr><tr><td>Spotřeba při doporučené vrstvě:</td><td>cca 11 kg/m<sup>2</sup></td></tr><tr><td>Doba zpracovatelnosti:</td><td>min. 1,5 hodiny (při teplotě +20 °C, 65 % relativní vlhkosti vzduchu)</td></tr></table>	Zrnitost:	0-0,6 mm	Pevnost v tlaku:	min. 2,5 N/mm <sup>2</sup>	Počáteční pevnost ve smyku:	0,15 N/mm <sup>2</sup>	Přídržnost:	min. 0,2 N/mm <sup>2</sup>	Objemová hmotnost zatvrdlé malty:	1500-1600 kg/m <sup>3</sup>	Absorpce vody:	0,09 kg/m <sup>2</sup> .min <sup>0,5</sup>	Propustnost vodních par (μ):	5/20 (tabulková hodnota)	Součinitel tepelné vodivosti (λ <sub>10,dry</sub> ):	0,45 W/mK (tabulková hodnota)	Vydatnost:	cca 1600 kg/m <sup>3</sup>	Potřeba vody:	4,2-4,5 l/25 kg pytle, 0,17-0,18 l/kg,	Doporučená tloušťka vrstvy:	7 mm	Spotřeba při doporučené vrstvě:	cca 11 kg/m <sup>2</sup>	Doba zpracovatelnosti:	min. 1,5 hodiny (při teplotě +20 °C, 65 % relativní vlhkosti vzduchu)
Zrnitost:	0-0,6 mm																										
Pevnost v tlaku:	min. 2,5 N/mm <sup>2</sup>																										
Počáteční pevnost ve smyku:	0,15 N/mm <sup>2</sup>																										
Přídržnost:	min. 0,2 N/mm <sup>2</sup>																										
Objemová hmotnost zatvrdlé malty:	1500-1600 kg/m <sup>3</sup>																										
Absorpce vody:	0,09 kg/m <sup>2</sup> .min <sup>0,5</sup>																										
Propustnost vodních par (μ):	5/20 (tabulková hodnota)																										
Součinitel tepelné vodivosti (λ <sub>10,dry</sub> ):	0,45 W/mK (tabulková hodnota)																										
Vydatnost:	cca 1600 kg/m <sup>3</sup>																										
Potřeba vody:	4,2-4,5 l/25 kg pytle, 0,17-0,18 l/kg,																										
Doporučená tloušťka vrstvy:	7 mm																										
Spotřeba při doporučené vrstvě:	cca 11 kg/m <sup>2</sup>																										
Doba zpracovatelnosti:	min. 1,5 hodiny (při teplotě +20 °C, 65 % relativní vlhkosti vzduchu)																										
<b>Způsob dodávky</b>	25 kg pytle, 54 pytlů /pal. = 1.350 kg																										
<b>Skladování</b>	V suchu v uzavřených originálních balení, chránit před poškozením, účinky vody a vysoké relativní vlhkosti vzduchu. Při dodržení uvedených podmínek je skladovatelnost 6 měsíců od data vyznačeného na obalu.																										
<b>Zajištění kvality</b>	Průběžná kontrola podnikovou laboratoří, systém managementu jakosti ISO 9001:2000.																										
<b>Podklad</b>	Podklad musí odpovídat platným normám. Musí být pevný, suchý, bez prachu a dalších nečistot, zbavený mastnoty, zbytků nátěrů, výkvětů anebo biotického napadení. Povrch nesmí být vodoodpudivý ani zmrzlý.																										
<b>Zpracování</b>	Obsah pytle vsypat do předepsaného množství záměsové vody a důkladně po dobu cca 2 minut rozmíchat elektrickým míchadlem do homogenní hmoty, nechat cca 5 minut odležet a potom znovu krátce promíchat. Maltu nanášet ručně na předem navlhčené střešní tvarovky. Vždy zamísit obsah celého pytle.																										
<b>Upozornění a všeobecné pokyny</b>	Teplota vzduchu, malty a podkladu nesmí během zpracování a tuhnutí klesnout pod +5 °C. Nezpracovávat na přímém slunečním záření, za deště, silného větru ani při očekávaných mrazech. K rozmíchání používat pitnou vodu nebo vodu odpovídající EN 1008. Nepřimíchávat žádné jiné materiály. Prosévání směsi je nepřipustné.																										

Tento technický list byl vytvořen na základě našich vlastních zkušeností a aktuálního stavu vývoje vědy a techniky. Zde uvedené postupy a doporučení představují v obecném smyslu optimální a bezpečná řešení a nezbavují zpracovatele zodpovědnosti za prověření vhodnosti tohoto výrobku pro použití v konkrétních podmínkách.